

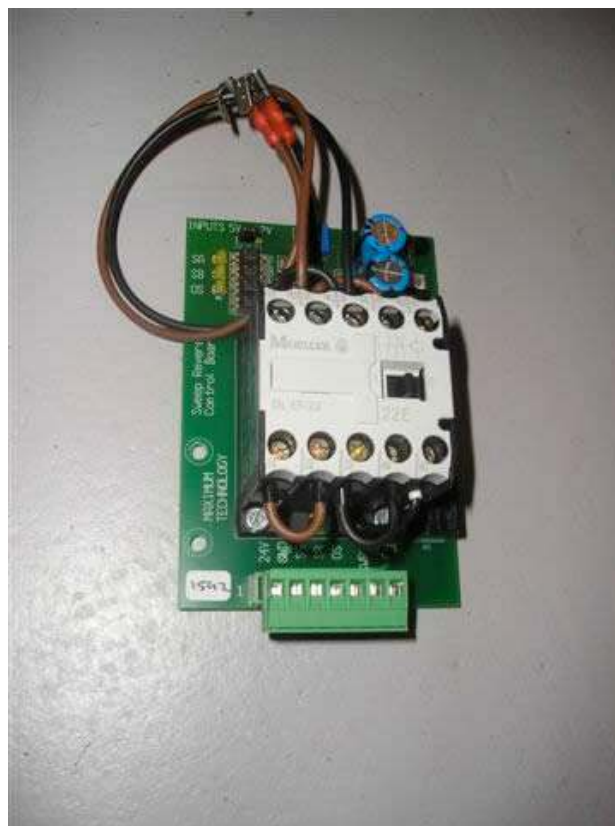


MAXIMUM TECHNOLOGY

www.maximumtechnology.nl

Professional Bowling Products

Installatie handleiding Automatische Offspot Schakeling



Bowling produkten?.....Maximum Technology!

Besturingskasten voor AMF, Brunswick en alle merken touwmachines. Universele Foutlijn Units. Elektronische motorstarters voor AMF motoren. Elektronische Triggering. Tafel-, Sweep- en Back End Motoren voor AMF machines. Time Delay Modules met of zonder Elektronische Triggering. Reparatie van en onderdelen voor vrijwel alle bowling elektronica.

Stap 1: Machine veilig stellen en printplaat inbouwen.

Verwijder de 220 Volt voedingsstekker uit de machine om deze spanningsloos te maken. Open de Back End Controlbox. Bevestig de printplaat rechts op de achterzijde door de twee bestaande boutjes te vervangen door de meegeleverde langere boutjes en afstandbusjes. Na inbouwen ziet dit er uit als op de volgende afbeelding:



Stap 2: Kabel naar voren trekken.

Verwijder de deksels van de kabelgoot die naar voren gaat. Verwijder de deksels van de kabelgoot aan de voorkant van de machine, zodat u de kabel naar het midden kunt trekken tot onder de 220 Volt voedingsstekker. Bij een oneven baan moet u hiervoor ook het chassis verwijderen.

Sluit de groene stekker van de meegeleverde kabelset aan op de printplaat. Trek de andere kant van de lange kabel door de kabelgoot naar voren tot onder de 220 Volt voedingsstekker.

Stap 3: Aansluiten Sweep Reverse schakelaar.

Verwijder de draad van het midden contact aan de linker zijde van de Sweep Reverse schakelaar en sluit deze aan bij de zwarte draad op contact nr 22 aan de onderkant van het grote relais op de printplaat (tweede van links). Sluit de draad van contact nr. 21 (zwart) aan de bovenzijde van het grote relais (tweede van links) aan op het vrijgekomen midden contact aan de linker zijde van de Sweep Reverse schakelaar.

Verwijder de draad van het midden contact aan de rechter zijde van de Sweep Reverse schakelaar en sluit deze aan bij de rode draad op contact nr. 32 aan de onderzijde van het grote relais op de printplaat (derde van links). Sluit de draad van contact nr. 31 aan de bovenzijde van het grote relais (derde van links) aan op het vrijgekomen midden contact aan de rechter zijde van de Sweep Reverse schakelaar.

Stap 4: Aansluiten Sweep Run schakelaar.

Sluit de zwarte draden van aansluiting 6 en 7 van de groene stekker aan op het rechter onder- en midden contact van de Sweep Run schakelaar. Alle bestaande draden moeten blijven zitten. U kunt dit doen door de bestaande draad te verwijderen en de nieuwe draad op het contact te steken. Sluit hierna de draad die u heeft verwijderd aan op de extra aansluiting van het kabelschoentje.

Stap 5: Aansluiten voedingsdraden.

Sluit de gele draad van aansluiting 1 (24VAC) van de groene stekker aan op de draad die de Sweep en Tafel schakelaars met elkaar verbindt. Doe dit door de bestaande draad te verwijderen, de nieuwe draad op het contact te steken en de draad die u heeft verwijderd op de extra aansluiting van het kabelschoentje te steken.

Sluit de groene draad van aansluiting 2 van de groene stekker (GND) aan op het contactstripje rechtsvoor op de bodem van de Back End Controlbox.

Stap 6: Aansluiten cam schakelaars.

Deze aansluitingen bevinden zich op de contactstrips in de tunnel ter hoogte van de 220 Volt voedingsstekker. Sluit de grijze draad (offspot) aan op contact TS-29. Sluit de bruine draad (SA) aan op contact TS-31. Sluit de zwarte draad (SB) aan op contact TS-16. Alle bestaande draden moeten blijven zitten. Doe dit door de bestaande draad te verwijderen, de nieuwe draad op het contact te steken en de draad die u heeft verwijderd op de extra aansluiting van het kabelschoentje te steken.

Het aansluiten van de offspot schakeling is nu klaar.

Stap 7: Testen van de aansluitingen.

Plaats alle deksels van de kabelgoten weer terug (en bij een oneven baan ook het chassis). Laat de Back End Controlbox nog even open. Verwijder de stekkers uit sweep- en tafelmotor en plaats de voedingsstekker weer terug in de machine. Schakel de machine aan.

Trek de SA schakelaar naar voren en kijk (laat kijken) of de bijbehorende gele LED op de printplaat gaat branden. Zo niet, dan de aansluiting op TS-31 controleren.

Trek de SB schakelaar naar voren en kijk (laat kijken) of bijbehorende LED op de printplaat gaat branden. Zo niet, dan de aansluiting op TS-16 controleren.

Druk de offspot schakelaar naar achteren en kijk (laat kijken) of de bijbehorende LED op de printplaat gaat branden. Zo niet, dan de aansluiting op TS-29 controleren.

Als alle LED's met bijbehorende schakelaars goed reageren, dan kunt u de machine in bedrijf nemen en de gehele schakeling testen.

Stap 8: Machine controleren met verschoven pin.

Plaats een pin op het pindeck op een plek waar de tafel er bovenop komt. Plaats de stekkers weer terug in de sweep- en tafelmotor. Controleer of de machine in eerste beurt staat. Druk op de cycle knop. De tafel komt bovenop de pin te staan en gaat weer omhoog. De sweep gaat nu achteruit omhoog en stopt ongeveer bovenaan. De machine staat nu in de tweede beurt en is klaar voor de volgende worp.

N.B.

Op de printplaat is een stelschroef aangebracht voor de fijn afstelling. Deze stelschroef is ervoor om de sweep precies bovenaan te laten stoppen. De stoppositie wordt onder andere bepaald door de afstelling van de offspot schakelaar en de snelheid van de sweep- en tafelmotor. Als de sweep niet ver genoeg omhoog gaat na een offspot, dan kunt u de afstelschroef iets naar rechts draaien en de testprocedure nog een keer herhalen. Als de sweep omhoog gaat en doorloopt naar beneden totdat deze weer op de baan staat, dan moet het stelschroefje op de printplaat naar links worden gedraaid totdat deze bovenaan stopt.

Als de sweepmotor na het installeren van de offspot schakeling de verkeerde kant op draait, dan zijn de beide draden op de Sweep Reverse schakelaar verkeerd om aangesloten. Verwijder beide draden van de midden contacten van de schakelaar en sluit deze andersom aan. Dit verandert de draairichting van de sweepmotor.

Bovenaan op de printplaat is een jumper aangebracht om de spanning van de ingangen van SA, SB en Offspot in te stellen. Deze staat standaard op 12 Volt. Dit is voor de meeste merken printplaten gebruikelijk. Als de gele LED's voor de ingangen zwak branden, of als u problemen ondervindt met de werking van de offspot schakeling, dan kunt u de ingangen omzetten naar 5 Volt door de jumper naar links te verplaatsen.

